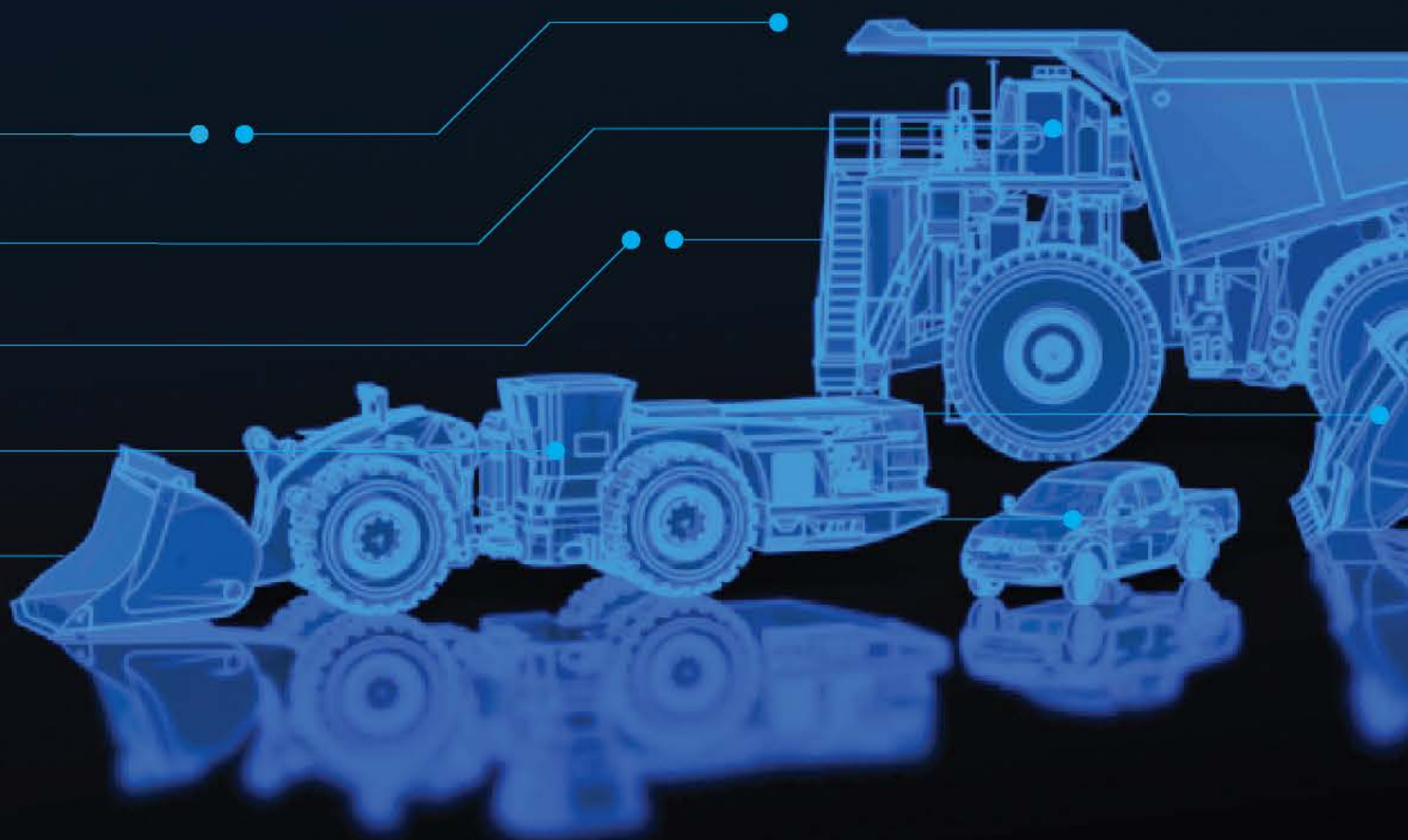




PERFIL EMPRESARIAL



PERFIL DEL GRUPO

RCT es el socio tecnológico de confianza del mundo y ofrece una variedad de soluciones de máquinas verdaderamente interoperables para revolucionar el sector minero y el sector industrial con el fin de reducir costos operativos y mejorar los beneficios finales mediante la optimización de las operaciones.

Debido a la naturaleza diversa de la empresa, somos capaces de hacer avanzar los negocios integrando nuestros sistemas de automatización, información, datos y protección de última generación diseñados para cualquier marca o modelo de máquina.

RCT se adapta a las necesidades de cada cliente para alcanzar los resultados deseados de la mejor manera posible. No existe una solución única para todos los casos, y la empresa es única debido a que dispone de numerosas soluciones en toda su gama de productos para adaptar una o varias soluciones individuales a las necesidades específicas.

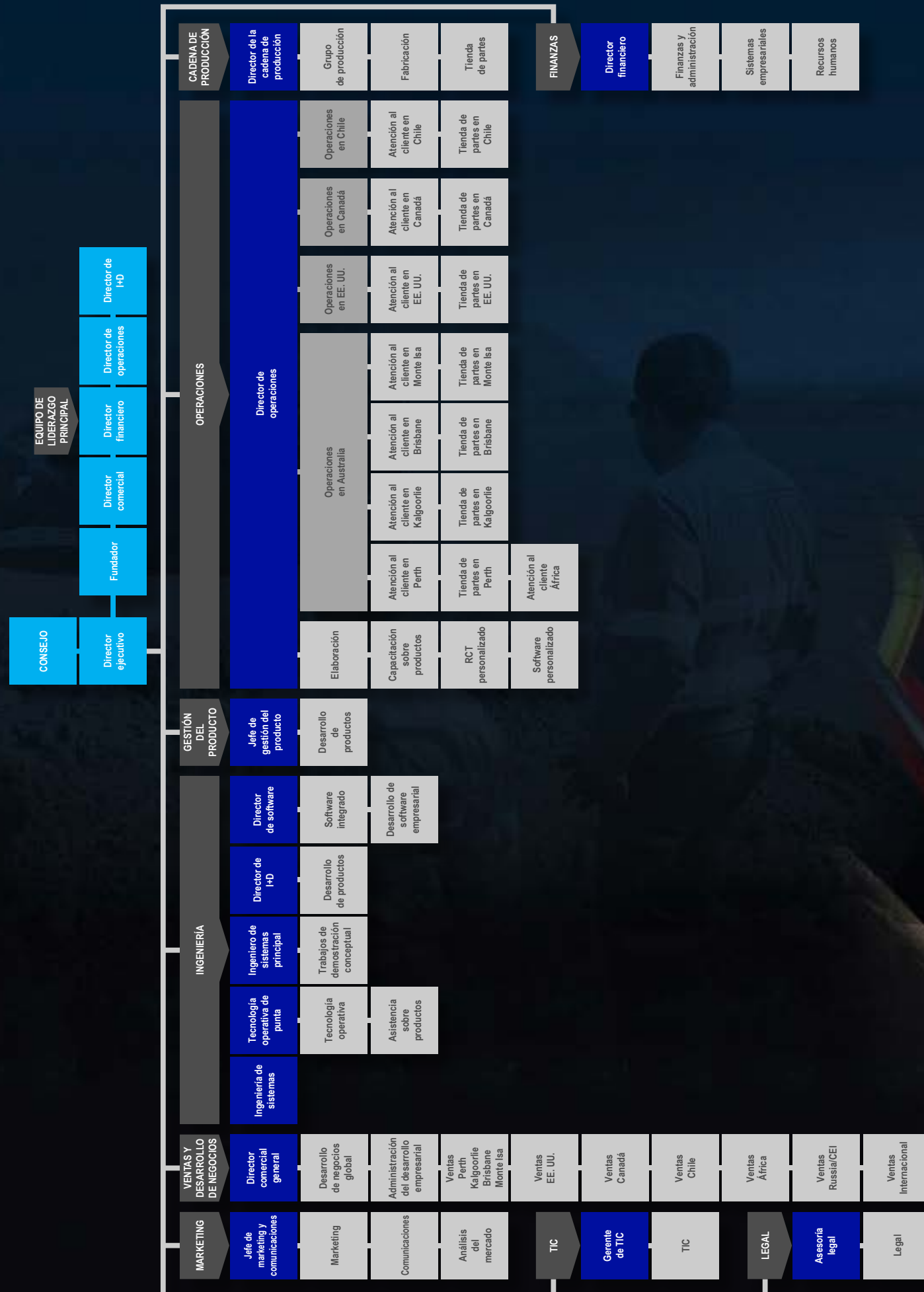
RCT es una industria líder del sector desde 1972 y con clientes en más de 72 países de todo el mundo que evoluciona continuamente, invirtiendo fuertemente en investigación y desarrollo para mantenerse a la vanguardia de las tecnologías del futuro.

RCT es un grupo privado con sede en Perth, Australia. El éxito de nuestro negocio se sustenta en nuestros conocimiento de clase mundial, perspicacia, saber hacer y personas sobresalientes; todos obligados por la integridad y los valores con los que hacemos negocios.

Nos centramos en proporcionar a nuestros clientes la ventaja de la tecnología inteligente y beneficios tangibles: mayor rentabilidad, seguridad y productividad. Investigamos, innovamos, diseñamos, fabricamos, suministramos y damos soporte a tecnologías para clientes de todo el mundo.



ORGANIZACIÓN



PERSONAL

RCT tiene una cultura del lugar de trabajo positiva y reconoce que el personal es nuestro capital principal y el más importante. Lo que logra el éxito de la empresa es el talento, la dedicación y el esfuerzo de todo el equipo. Nuestro equipo ha crecido a más de 270 personas comprometidas trabajando con clientes en 6 continentes.

Cada rol es integral para el negocio y, por lo tanto, la empresa invierte en sus empleados y se asegura de crear un espacio en donde el potencial se pueda desarrollar completamente.

Este desarrollo ha permitido a la empresa a brindar oportunidades y promociones desde dentro de la organización que dan como resultado una cultura cohesiva que es eficiente y cualificada. Como la mayoría de los miembros del personal son parte de la empresa desde hace más de 15 años, el índice de retención es muy importante y continua siendo un enfoque estratégico.

Además, contratamos a los mejores talentos tanto locales como internacionales para asegurarnos de tener a las personas mejor calificadas y enfocadas en la atención al cliente trabajando para ayudarnos a que nuestros clientes puedan cumplir sus objetivos.



VISIÓN Y VALORES



Integridad

Operamos en cualquier lugar del mundo, hacemos lo que es correcto y cumplimos con lo que prometemos.



Compromiso

Prospereamos al ir un paso más allá. Observamos, escuchamos, resolvemos problemas y colaboramos para brindar un servicio inigualable.



Desempeño

Impulsamos el fortalecimiento personal y profesional trabajando de manera activa, intensiva y colectiva.



Responsabilidad

RCT es una empresa proactiva y profesional que acepta la responsabilidad de sus acciones y cumple con sus compromisos.



Innovación

Creemos en la mejora continua. Respondemos al mercado y colaboramos para desarrollar innovaciones con propósito.



Respeto

Nos respetamos entre nosotros y a nuestros clientes. Somos sensibles a las culturas y fomentamos una actitud de crecimiento, aportando un valor compartido a los lugares de trabajo.



LOGROS PRINCIPALES

- ✓ Una de las primeras empresas en el mundo en desarrollar una bulldozer con mando a distancia a finales de la década de 1980.
- ✓ A mediados de la década de 1990, RCT introdujo la tecnología a control remoto en las operaciones mineras.
- ✓ Desde sus inicios, RCT ha instalado más controles remotos en bulldozer, cargadoras y excavadoras en diferentes modelos de máquinas móviles que cualquier otra empresa.
- ✓ Lanzada en 2012, RCT es la única empresa en el mundo con solución de camión volquete autónoma que se puede adaptar a cualquier marca o modelo.
- ✓ En 2016, la empresa readaptó el tractor oruga Cat D8R de 15 años de Alliance Resource Partners con ControlMaster™ mientras que otras empresa les habían advertido que era virtualmente imposible instalar una automatización y control remoto.
- ✓ En 2016, RCT recibió el premio Innovative Mining Solution de la minería australiana.
- ✓ En 2017, el fundador y presidente ejecutivo de RCT, Bob Muirhead, fue nombrado como el Campeón en innovación de Austmine.
- ✓ En 2019, la empresa fue nombrada como Campeona en automatización en Mining World en Rusia.
- ✓ Se realizó un proyecto de Centro de operaciones remotas (ROC, por las siglas de Remote Operations Centre) en 2019 junto con Northern Star Resources en el que un operador de East Kundana Joint Venture (EKJV) controló un cargador subterráneo desde las instalaciones de la escuela terciaria WA School of Mines ubicada a 40 kilómetros (24,8 millas) de distancia de la mina.
- ✓ En 2020, la tecnología automatizada ControlMaster™ logró 8 millones de horas de funcionamiento en minas activas sin que ni una sola máquina golpeará una pared o se produzca un accidente que involucre al personal.



Las tecnologías líderes en la industria de automatización y control son las soluciones más codiciadas de la industria. Conocido por su versatilidad, el rango ControlMaster™ se puede redimensionar y se puede aplicar a una sola máquina o a toda una flota, dependiendo de la disponibilidad de la operación. La única plataforma en el mercado verdaderamente interoperable que se puede integrar sin problemas a cualquier sitio existente y a futuras tecnologías y equipos móviles. Las empresas más grandes del mundo lo usan. ControlMaster™ está revolucionando las industrias a través de la modernización de los procedimientos para impulsar la eficiencia y proporcionar una operación continua, algo que otros fabricantes de equipos originales (OEM) no pueden ofrecer.



La información es poder y EarthTrack™ ofrece exactamente eso. Brinda datos e información que fortalecerán los negocios para tomar decisiones inteligentes. Desde soluciones simples de monitoreo de vehículos que brinden información relevante sobre el vehículo y el operador, hasta la gestión de carga útil para lograr una carga óptima todas las veces, e incluso hasta la herramienta Machine Data Gateway (MDG) para revelar y reunir datos brutos en un formato consolidado para cargarlo en un software de análisis de negocios y poder obtener conocimientos prácticos.



Las soluciones Muirhead™ son la marca fundacional de RCT. El rango de enfoques en la protección de la fuerza laboral y en la extensión de la vida útil de la maquinaria. El rango de confiabilidad del producto previene fallas en el sistema de la máquina y averías inesperadas, lo que da como resultado operaciones exitosas. Las soluciones incluyen: tiempo muerto, límites de velocidad, freno de mano, monitoreo de la fatiga, controladores de inclinación, protección del motor, bloqueos de combustible, soluciones de seguridad para tolva de camiones y límites de aceleración.



Mejore los activos de su máquina con probados y robustos equipo eléctrico. El rango completo de AusProTec™ de partes especializadas cuenta con el apoyo del equipo técnico de RCT para progresar el trabajo y el equipamiento de manera eficiente. Las partes incluyen: alarmas, cables, cámaras, conectores, identificación de la flota, indicadores, luz, detección trasera, interruptores y herramientas.



Los sistemas de la Flota de gestión SmarTrack™ están transformando el sector industrial. Cumple un rol vital para optimizar los materiales en las operaciones de manipulación. Los sistemas se pueden instalar en cualquier equipo móvil industrial y simplifican los procesos de gestión de la flota. Fortalece la gestión con información sobre la actividad de la máquina y del operador. Las características principales incluyen: informe global, listas de comprobación, interfaz multilingüe, control del peso y de la velocidad, zonificación por GPS y control del acceso del operador.



RCT tiene a sus clientes cubiertos con disponibilidad de más de 2500 partes para que sus operaciones sigan funcionando sin interrupciones. Desde nuestra red de oficinas de servicio en todo el mundo, todas las partes se pueden enviar rápidamente a cualquier lugar del mundo. Explore el rango completo en rct-global.com/store



SERVICIOS GLOBALES INTEGRALES

Asistencia mundial

Todas las soluciones están respaldadas por el modelo de asistencia líder de RCT y su extensa red mundial de servicios; que se centra en brindar asistencia local, con personas locales que se encuentren disponibles en cualquier momento y lugar. La asistencia incluye, pero no se limita a: myRCT (portal en línea), diagnósticos remotos, asistencia de software, visitas al sitio programadas y no programadas, alquiler de equipos, provisión de repuestos cruciales y mantenimiento. Además, la red altamente competente y extensa de socios tecnológicos de RCT alrededor del mundo brinda asistencia en terreno a las operaciones de clientes con la asistencia de RCT.

Inspecciones y consultas

RCT puede realizar auditorías, como la evaluación del riesgo y el análisis de la seguridad, para asegurar que se esté tomando el enfoque más seguro y productivo. RCT ofrece servicios de consultas, incluyendo estrategias y estudios de viabilidad para mejorar las tecnologías y optimizar las operaciones. RCT se enorgullece en ofrecer una asistencia de posventa de calidad mundial para asegurar la máxima utilización de nuestros productos y que nuestros clientes se encuentren en el mejor camino para lograr sus objetivos.

Investigación e innovación

Nuestro equipo de trabajos de demostración conceptual utiliza la visión técnica de algunas de las mejores mentes para crear una tecnología altamente especializada. Reflejando el compromiso de RCT con el desempeño, el equipo constantemente expande el límite de lo posible para permanecer al frente de la curva tecnológica.

Soluciones personalizadas

RCT custom es un departamento especializado en ofrecer soluciones adaptadas para abordar mejoras operativas vitales. El equipo tiene las experiencias y los recursos necesarios para resolver cualquier desafío; sin importar el tamaño o el alcance del proyecto. Si hay un requisito que necesite realizarse en el sitio pero no hay soluciones estándares disponibles, RCT Personalizado es su respuesta.

Capacitación técnica

RCT tiene una larga historia comprobada de brindar capacitación de alta calidad para obtener lo mejor de las soluciones RCT. Los cursos reconocidos de la industria están adaptados para ajustarse a los operadores, los ingenieros y el personal de mantenimiento, lo que permite que los sitios sean más independientes. Opciones: seminarios web, presenciales y aprendizaje digital (eLearning).

Fabricación

RCT mantiene la producción interna con sus propias instalaciones de fabricación, para lo que usa personas con gran talento para construir y desplegar todas las soluciones patentadas.



CAPACIDADES TECNOLÓGICAS



Automatización

La plataforma agnóstica comprobada que se puede aplicar a una sola máquina como a toda una flota combinada. La automatización de RCT está cambiando la industria al modernizar los procedimientos para impulsar la eficiencia y entregar una operación minera continua.



Información

RCT puede administrar la recolección, transferencia, almacenamiento y análisis de datos. La oferta agnóstica de RCT puede brindarle a los clientes la habilidad de estandarizar y recolectar información obtenida de su flota combinada. Se pueden analizar los datos e informar desde un servidor alojado en Internet o brindar al cliente a través de un sistema de informe de su elección.



Interoperabilidad

La única plataforma en el mercado verdaderamente interoperable que se puede integrar sin problemas a cualquier sitio existente y a futuras tecnologías y equipos móviles.



Adaptabilidad

La tecnología de RCT está diseñada para ofrecer caminos flexibles y adaptables a mayores niveles de automatización y control que se pueden expandir con el tiempo a medida que la mina evoluciona.



Versatilidad

RCT brinda tecnología para los mineros de hoy como también para los mineros de mañana con una oferta adaptable para que se ajuste a aplicaciones mineras específicas. Escucharemos, comprenderemos y adoptaremos tecnologías con las soluciones apropiadas para las aplicaciones específicas.



Digitalización

La estrategia de digitalización de RCT se enfoca en usar procesamientos mecánicos integrados que dan como resultado menores requisitos de ancho de banda, es decir, un control de la máquina más efectivo sin importar la red de comunicación en el sitio. Además, la red de comunicación RCT Connect de RCT puede brindar operaciones con un bajo costo, alta calidad y con red fácil de usar.

SALUD Y SEGURIDAD LABORAL

La seguridad es parte de los valores de RCT y reconocemos que la salud y la seguridad laboral de todos los empleados y los visitantes en el lugar de trabajo son de suma importancia.

Por lo tanto, la empresa se encuentra totalmente comprometida para asegurar que los requisitos de la salud y la seguridad laboral se cumplan para crear y mantener un ambiente laboral seguro a través de la gestión de riesgos asociados con las actividades laborales diarias.

RCT reconoce que para asegurar y mantener la seguridad en el lugar de trabajo, se debe brindar información, instrucción y capacitación a los empleados según sea necesario para permitirles desempeñar su trabajo de manera que no estén expuestos a ningún peligro.

Nuestro compromiso con las mejoras continuas asegura que todos los empleados estén al corriente de las legislaciones, incluso todos los códigos y guías. RCT cumple con la Ley de Seguridad y Salud Laboral de 1984 y con las regulaciones de Seguridad y Salud Laboral de 1996.

PROYECTOS



Mina Big Bell de West Gold Resources (Australia)

Soluciones:
2 Centros de automatización con ControlMaster™ en 3 Cat R2900, 2 Sandvik 517, 1 Sandvik 621

Resultado:
«Este mes hemos extraído entre 10.000 y 12.000 toneladas más de tierra de lo previsto. Ahora establecimos 14 ubicaciones en Big Bell a las que los cargadores autónomos pueden acceder en cualquier momento. Si una ubicación se está disparando o si una ubicación será detonada, los operadores puede dirigir la máquina nuevamente al declive descenso principal, la conduce hasta la nueva ubicación y listo.».



Mina Red Lake de Evolution Mining (Canadá)

Soluciones:
3 Centros de automatización con ControlMaster™ en una flota Cat subterránea combinada.

Resultado:
«Estamos muy agradecidos de estar asociados con RCT para introducir tecnologías modernas en Red Lake como parte de nuestro proceso de transformación. El equipo de RCT permitirá mayor productividad y eficiencia a nuestra flota subterránea al mismo tiempo que se mejora la seguridad de nuestras personas».



Mina Olimpiada de Polyus (Rusia)

Soluciones:
2 Centros de automatización con ControlMaster™ en 5 camiones Cat 777F, 1 pala hidráulica Komatsu 1 PC-3000-6, 1 niveladora Komatsu D-275A-5, 1 máquina perforadora Atlas Copco DML

Resultado:
«El proyecto resaltó las habilidades de RCT: se instalaron sistemas de automatización en las máquinas Caterpillar, Komatsu y Atlas Copco y se las usaron para trabajar juntas para lograr el objetivo en común de aumentar la productividad».



Mina Mount Monger de Silver Lake Resources (Australia)

Soluciones:
Sistema de carga útil EarthTrack™ en 5 camiones Cat 777F, 1 excavadora Hitachi 1200-6, 1 excavadora Hitachi 1900-6

Resultado:
«Esto mejorará la capacidad del operador para cambia tierra por material o mineral eficaz que garantiza una óptima condiciones de carga con cada cubo. Ineficaz la carga puede provocar daños y por o desgaste en los puntales y desgarrar las máquinas que pueden resultar en costosos tiempo de inactividad por mantenimiento. Esta herramienta permitirá personal para tomar mejores decisiones para asegurar operaciones suaves y consistentes».



El proyecto de Barmenco y AUMS en Burkina Faso

Soluciones:
Límite de velocidad y sistemas de exceso de velocidad del motor Muirhead™ en camiones Atlas Copco MT6020

Resultado:
«Este sistema se usa para controlar las velocidades tanto en la superficie como bajo tierra para garantizar trabajos seguros en los declives dentro de las minas, para garantizar la seguridad en un ambiente restringido, reducir el daño en los motores y reducir los daños generales en las máquinas mientras se encuentran bajo tierra».



Forklift Hire Services Ltd (Nueva Zelanda)

Soluciones:
Sistema SmarTrack™ Global instalado en 20 piezas de equipos, incluidos montacargas, elevadores de tijera, brazos articulados y manipuladores de contenedores

Resultado:
«La función de inicio de sesión para operadores, listas de verificación previas al arranque para fines de cumplimiento de la salud y la seguridad laboral y poder establecer alertas para impactos, recordatorios de servicio y vencimiento de licencias de montacargas, lo cual es vital para cumplir con las leyes de seguridad de Nueva Zelanda. Sabemos que el producto puede identificar claramente los hábitos e incidentes de los operadores, lo que permite a los directores implementar políticas para reducir el desgaste y el deterioro de la flota de máquinas».

TESTIMONIOS

«Logramos el récord de 6300 cubetas por baldadas. Lo que equivale a más de 60.000 toneladas de minerales».

– **Eldorado Gold**

«Una mejora del 32 % en los tiempos del ciclo tranvía por desplazamiento».

– **IGO**

«En los primeros seis meses, se extrajeron 30.000 toneladas adicionales durante el tiempo de reentrada».

– **Barrick Gold**

«Estamos experimentando entre un 25 % y un 50 % de aumento en el uso de la máquina».

– **Perilya**

«Estamos sorprendidos por el informe de utilización y la habilidad de ubicar el camión en cualquier lugar del sitio desde un teléfono inteligente».

– **Dairyworks**

«La productividad y la seguridad pueden ir de la mano. Tenemos un precioso tesoro esperando a ser extraído del agua barro y ahora estamos en el camino correcto gracias a la automatización RCT».

– **Codelco**

«El sistema nos permite operar de manera segura en condiciones peligrosas desde la superficie. Aumenta la productividad, lo que nos permite operar durante los cambios de turno y cuando el polvo se está disipando».

– **Matsa**

«El sistema de gestión de flota le brindó a nuestros directores datos claves en tiempo real que nos han permitido tomar decisiones inteligentes para beneficiar nuestras operaciones».

– **Oman Air SATS Cargo**

«La automatización es un componente importante de la innovación en nuestro negocio ya que permite que la productividad permanezca constante durante los cambios de turnos y tronaduras. La adopción de tecnologías emergentes como ésta, refuerza nuestro compromiso hacia la implementación de nuestros 3 años de camino tecnológico».

– **Redpath**

«La capacitación técnica de RCT habilitó al personal, permitiendo así evitar extender el tiempo muerto y ahorrar miles de dólares en los costos asociados con la tercerización del mantenimiento».

– **Ok Tedi Mine**



ASOCIADOS

Proveedores de servicio

Vostochnaya Technica LLC (Rusia)
TecWise Sistemas de Automação (Brasil)
Borusan Makina (Kazajistán)
HAEIN Corporation (Corea del Sur)
MSM Group LLC (Mongolia)
Romac Electrical Services (Australia)
SA Auto Electrics (Australia)
TAS Auto Air Pty Ltd (Australia)
Western Suburbs Auto Electrics (Australia)

Distribuidores

TecWise Sistemas de Automação (Brasil)
Borusan Makina (Kazajistán)
HAEIN Corporation (Corea del Sur)
MSM Group LLC (Mongolia)
Western Suburbs Auto Electrics (Australia)
Trysome (Sudáfrica)
Brake Supply Heavy Equipment (EE. UU.)
Reliable Industries (EE. UU.)
T & H Parts, Inc. (EE. UU.)
KPI Industrial Controls Inc. (Canadá)
Integra Soluciones (México)
Le Price International Corporation (Filipinas)
PT PAZ ACE (Indonesia)
SR-O Technology (Finlandia)

UBICACIONES DE RCT

RCT Perth (Oficina central)

Unit 1-6/511 Abernethy Road, Kewdale WA 6105, Australia

RCT Kalgoorlie

24 Percy Road, Kalgoorlie WA 6430, Australia

RCT Brisbane

Unit 1/27 Flinders Parade, North Lakes QLD 4509, Australia

RCT Monte Isa

72 Duchess Road, Monte Isa QLD 4825, Australia

RCT EE. UU.

7174 South 400 West, Suite 1-2 Midvale UT 84047, EE. UU.

RCT Canadá

3307 Hwy, 144, Chelmsford ON P0M 1L0, Canadá

RCT Chile

Reyes Lavalle 3170, Office 28, Las Condes, Santiago 7550142, Chile

RCT Sudáfrica

Johannesburg, Sudáfrica

Descubra más en: rct-global.com

sales@rct-global.com

AUSTRALIA:	+61 8 9353 6577
ÁFRICA:	+27 83 292 4246
CANADÁ:	+1 705 590 4001
AMÉRICA DEL SUR:	+56 3 5229 9409
EE.UU:	+1 801 938 9214

